

Gleitlager

Serie WB•• Massivbronze

Hauptmerkmale

- hohe Belastungswerte
- hohe thermische Leitfähigkeit
- hohe chemische Beständigkeit

Anwendungsbereiche

- Hubarbeitsbühnen
- LKW-Ladebühne

Aufbau

- Bronzuzusammensetzung nach DIN 17662 (CuSn8)

Technische Daten

- stat. Flächenpressung 120N/mm²
- dyn. Flächenpressung 40 N/mm²

Einbautoleranzen

- Gehäusebohrung H7
- Wellentoleranzen e oder f

Einbauhinweise

Die Kanten der Aufnahmebohrung und der Welle müssen angefast sein. Es empfiehlt sich die Verwendung eines Einpressdorns. Eine Beschädigung der Gleitflächen ist zu vermeiden. Die Stoßfuge darf nicht in Lastrichtung liegen

Schmierung

- ist unbedingt erforderlich um eine Korrosion der Gegenflächen zu verhindern und einen korrekten Betrieb zu gewährleisten

Slide bearings

Series WB•• solid bronze

Main characteristics

- high load capacity
- high thermal conductivity
- high chemical resistance

Applications

- tail-lift
- lifting platforms

Structure

- Bronze CuSn8 with lubrication pockets

Technical data

- static surface pressure 140N/mm²
- dynamic surface pressure 40 N/mm²

Fitting tolerances

- housing H7
- shaft e or f

Assembling instructions

The edges of the mounting hole and the shaft must be chamfered. It is recommended to use an arbour press. Please avoid damaging the sliding surface. The buttjoint should not be in load direction.

Lubrication

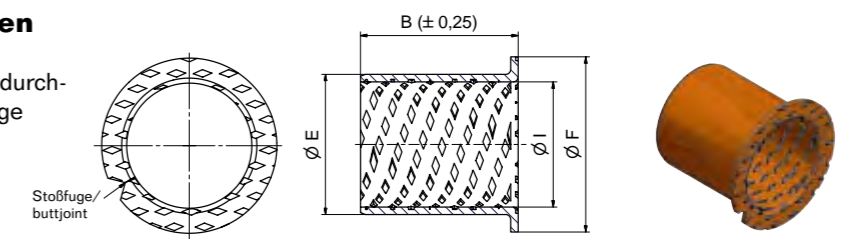
- is absolutely necessary in order to protect the sliding surface against corrosion and to guarantee correct running

Gleitlager-Bundbuchsen

Bestellbeispiel:
WBB Innendurchmesser, Außendurchmesser, Bundbreite, Gesamtlänge

Slide flange bushings

Ordering example:
WBB inside diameter, outside diameter, width flange, total length



Serie/Series WBB••

Abmessung/Dimensions mm					Gewicht/Weight ≈ g	Abmessung/Dimensions mm					Gewicht/Weight ≈ g
Ø I	Ø E	Ø F	B			Ø I	Ø E	Ø F	B		
25	28	35	15	23,1	120	125	140	50	552,9		
			25	35,6				90	937,6		
30	34	45	20	51,2	130	135	155	60	728,1		
			30	71,3				90	1040,1		
35	39	50	20	59,3	140	145	165	60	783,1		
			35	94,1				90	1118,6		
40	44	55	25	80,5	150	155	180	60	867,9		
			40	120,0				90	1227,1		
45	50	60	30	130,5	160	165	190	60	924,8		
			45	186,4				90	1307,5		
50	55	65	30	144,2	170	175	200	60	981,7		
			50	226,7				90	1387,9		
55	60	70	30	157,9	180	185	215	60	1074,5		
			50	248,3				90	1504,3		
60	65	75	30	171,7	190	195	225	60	1133,3		
			60	318,9				90	1586,7		
65	70	80	30	185,5	200	205	235	60	1192,2		
			60	344,4				90	1669,1		
70	75	85	40	256,1	225	230	260	60	1339,4		
			70	426,8				90	1875,2		
75	80	90	40	273,8	250	255	290	60	1536,2		
			70	456,3				90	2130,8		
80	85	100	40	307,6	265	277	305	60	1627,4		
			80	566,7				90	2257,4		
90	95	110	50	417,5	285	290	325	60	1749,1		
			90	707,9				90	2426,1		
100	105	120	50	462,7	300	305	340	60	1840,3		
			90	784,5				90	2552,7		
110	115	130	50	507,8							
			90	861,1							

Allgemeine Toleranzen/General tolerances

Empfohlenes Gehäuse/ Housing	H7
Empfohlene Welle/ Shaft	e7 ÷ f7
Innendurchmesser des Lagers nach Einbau ins Gehäuse/ inner diameter of spherical plain bearing after assembly	H9
Bunddurchmesser/flange diameter	± 0,50
Bundstärke/flange thickness	+ 0,5 / -0,2